

Écrous à sertir RIVKLE® Standard

Inox | Tête extra fine | Semi-hexagonal | Hexagonal | Ouvert

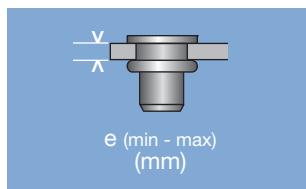
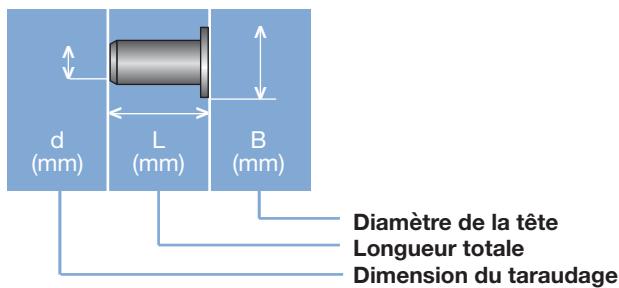
Note: Un RIVKLE® en acier inoxydable pour une résistance à la corrosion optimale | Taraudage tolérance 6H selon ISO 68-1

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



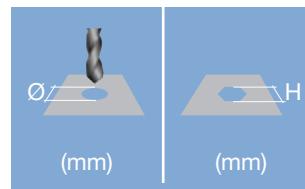
Diamètre (d)	Code article	Diamètre de perçage d dimension nominale	B	E dimension nominale	max.
M 3	34398030590	5	6,00	0,4	—
	34398040627		7,00	0,3	—
M 4	34398040629	6	7,00	0,5	—
	34398050629		7,85	0,4	—
M 5	34348060055	7	10,20	—	0,45
	34398060624		9,70	0,3	—
	34398060637		9,70	—	0,30
M 6	34348080030	9	12,50	—	0,50
	34398080625		12,50	0,3	—
	34398080631		12,50	—	0,50

Diamètre (d)	L ₂	min.	e	max.	Longueur (l) dimension nominale	S
M 3	4,5	1,0	2,3	8,6	S = 3,8 - e	
	6,8	0,8				
M 4	6,0	3,0	4,2	11,3	S = 4,2 - e	
	6,5	3,0		11,7		
M 5	8,7	3,0	4,5	12,8	S = 6,5 - e	
	9,7	0,5		16,5		
	9,7	0,5		14,3		
M 6	10,4	0,5	3,0	14,3	S = 4,2 - e	
	10,2	1,5		10,4		
	10,4	0,5		15,8		
M 8	10,2	1,5	5,0	17,6	S = 7,0 - e	
	10,4	0,5		15,8		



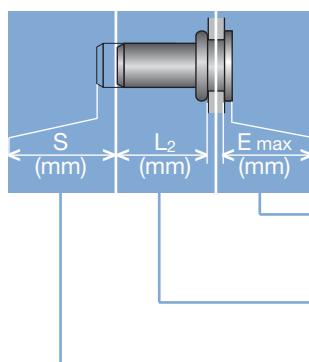
Plage de sertissage

Définit l'épaisseur totale à sertir de l'application (même si elle se compose de plus d'une couche)



Forme et dimensions du logement

Si rond -> diamètre
Si hexagonal -> côté sur plats



Dépassement de la tête après pose

Variable en fonction de l'application (effort de sertissage, matériau support, etc.)

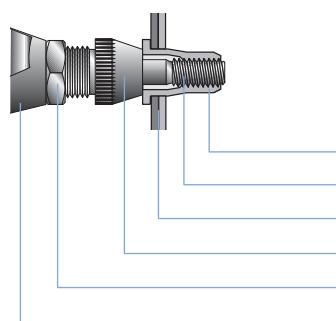
Encombrement après pose

Définit le jeu nécessaire sur le côté aveugle (ne peut pas être utilisé pour le contrôle de la qualité)

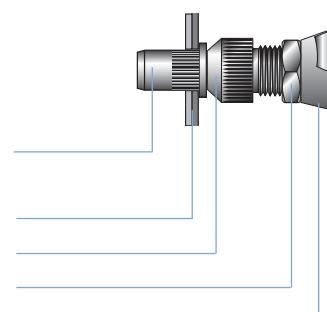
Course de sertissage

Différence entre la longueur totale avant et après pose

Ecrou RIVKLE®



Goujon RIVKLE®



*conformément au RIVKLE® choisi